

RONCH™

RONCH WELD **SERIES**

// CATÁLOGO 2018



ESPAÑOL

200ARC DV

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



DC INVERTER MMA WELDER



VOLTAJE DE ENTRADA
110/220V 50/60Hz

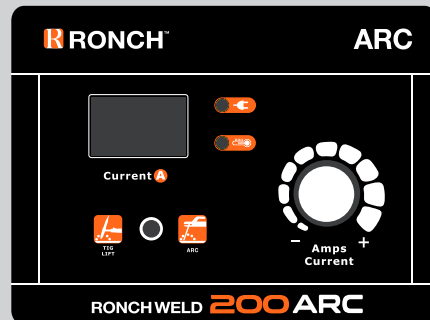


VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG
Función lift TIG



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	200 ARC DV				Voltaje en vacío (V)	68
Corriente de entrada (V)	90VAC - 275VAC				Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	4kg (9lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%		1-220/230/240±10%		Dimensiones (mm)	390x146x278
	2.0	2.9	2.0	2.9	Clase de protección	IP23
Corriente de entrada nominal (A)	17.5	26	16.5	23	Clase de aislamiento	H
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	TIG	MMA	TIG	MMA	Refrigeración	AF
	30%130A	30%130A	30%200A	30%200A	Diámetro de electrodo	Ø1.6 - Ø4.0
	60%95A	60%95A	60%145A	60%145A	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
	100%75A	100%75A	100%110A	100%110A	Factor de potencia	0.7

250ARC

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



DC INVERTER MMA WELDER



VOLTAJE DE ENTRADA
220V 50/60Hz



CICLO DE TRABAJO
PESADO 60%



VERSATILIDAD CON
GENERADORES



PROTECT 440V

MODO TIG
Función lift TIG



PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES

Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL

Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	250ARC		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	460x185x300
Potencia de entrada nominal (KW)	8.7 STICK / 6.1 TIG	Diámetro de electrodo	1.6 - 5.0
Corriente de entrada nominal (A)	59 STICK / 42 TIG	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10 min)	100% 180A - 60% 230A	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	62	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	10~250	Clase de aislamiento	H
Peso neto	9.2kg (20.2lb)	Clase de protección	IP23

315MAX

EQUIPO PARA SOLDAR ELECTRODOS



DC INVERTER MMA WELDER

1 PH 3 PH (220V) MONOFÁSICA Y TRIFÁSICA

VOLTAJE DE ENTRADA 220V 50/60 Hz

CICLO DE TRABAJO PESADO 60%

VERSATILIDAD CON GENERADORES

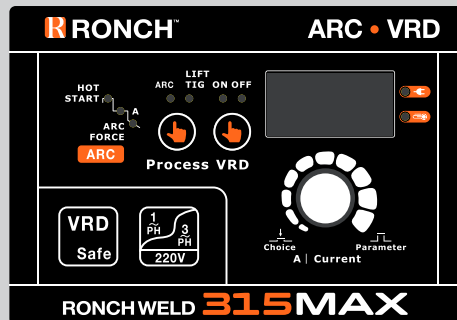
PROTECT 440V

VRD Seguridad DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

MODO TIG
Función lift TIG

FUNCIONES EXTRAS

- Hot Start
- ARC Force
- Anti-sticking



PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

DISPLAY DIGITAL
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.

PARÁMETROS

Modelo	315 MAX			
Corriente de entrada (V)	1-220±10%	3-220±10%	Peso neto	15kg (33lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	9.1/6.0	12.5/9.0	Dimensiones (mm)	480x190x340
Corriente de entrada nominal (A)	55/40	23/17	Diámetro del electrodo	1.6 - 5.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	100%180A 60%225A	100%220A 60%280A	Tipos de electrodos	6011,7018 etc.
Rango de corriente (A)	10~250	10~315	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	105	93	Refrigeración	AF
Eficiencia (%)	85		Clase de aislamiento	H
Frecuencia (Hz)	50/60		Clase de protección	IP23

250MP

EQUIPO PARA SOLDAR MULTIPROCESO



DC INVERTER MIG WELDER



CARRETE (15 KG)



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SPOOL GUN



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



CORRECCIÓN DE FACTOR DE POTENCIA



SISTEMA DE CONTROL MCU



DISPOSITIVO DE REDUCCIÓN DE VOLTAJE

TECNOLOGÍA PFC

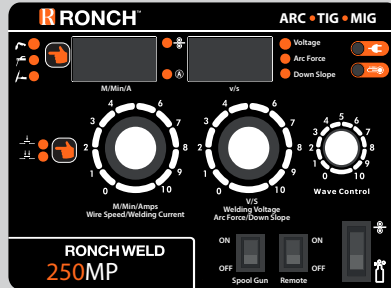
Factor de poder de potencia mayor a 0.99, múltiples ventajas como el ahorro energético y la amplia tensión de entrada, trabaja con 110V y 220V.

MULTIPROPÓSITO

Modos seleccionables MIG, TIG y MMA.

PROTECCIONES

Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



ACCESORIOS

- 1) Antorcha Mig MB24
- 2) Spool Gun
- 3) Antorcha Tig 7mts
- 4) Potenciómetro antorcha Tig
- 5) Cable portaelectrodo
- 6) Cable pinza tierra
- 7) Flujometro de gas



PARÁMETROS

Modelo	250 MP						Voltaje en vacío (V)	68 MIG / 45 TIG / 50 STICK
Corriente de entrada (V)	1Phz 90-275V±10%						Corriente de entrada (A)	40 - 250
Frecuencia (Hz)	50/60						Rango de tensión (A)	14~26.5
Potencia de entrada nominal (KW)	1-110/120/130±10%			1-220/230/240±10%			Eficiencia (%)	80
Corriente de entrada nominal (A)	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		
	4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4	Dimensiones (mm)	618x240x445
	42	40	26.5	37	41	28.5	Diámetro del alambre	0.6 / 0.8 / 1.0
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	30%160A	35%130A	35%140A	35% 250A	30%250A	35%250A	Peso neto	23kg (50.7lb)
	60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A	Factor de potencia	0.99
	100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A	Refrigeración	AF
							Clase de aislamiento	H
							Clase de protección	IP23

250MIG

EQUIPO PARA SOLDAR ALAMBRE (MIG)



DC INVERTER MIG WELDER

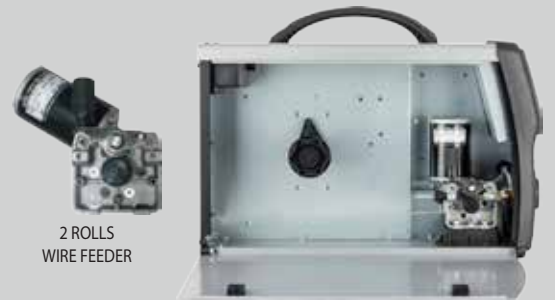
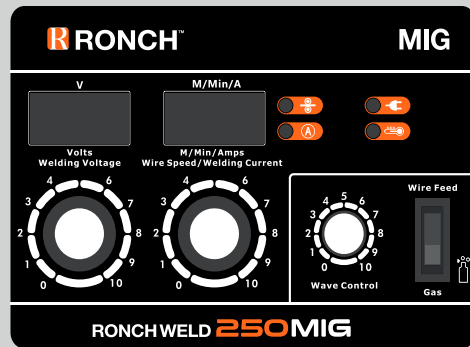
- CARRETE (15 KG)**
- VOLTAJE DE ENTRADA 1 Phz 220V 50/60Hz**
- CICLO DE TRABAJO PESADO 60%**
- VERSATILIDAD CON GENERADORES**
- PLP Seguridad PROTECCIÓN FASE PERDIDA**

ALIMENTADOR DE ALAMBRE
Opción de 2 y 4 rodillos de alimentador de alambre.

SPOOL GRANDE
Capaz de cargar hasta 20kg de carrete de alambre.

ESTABILIDAD DEL ARCO
Control de la forma de onda para mayor estabilidad del arco, incluso en baja corriente.

PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.



2 ROLLS WIRE FEEDER

PARÁMETROS

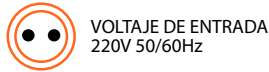
Modelo	250MIG		
Corriente de entrada (V)	1-220/230/240±10%	Eficiencia (%)	85
Frecuencia (Hz)	50/60	Peso neto	23kg (50.7lb)
Potencia de entrada nominal (KW)	7.3	Dimensiones (mm)	618x240x445
Corriente de entrada nominal (A)	50	Diámetro de alambre	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	60%250A 100%200A	Factor de potencia	0.7
Voltaje en vacío (V)	47	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	50~250	Clase de aislamiento	H
Rango de tensión (A)	13.5~26.5	Clase de protección	IP23

200TIG

EQUIPO PARA SOLDAR TUNGSTENOS & ELECTRODOS



DC INVERTER HF TIG WELDER



MULTIPROPÓSITO
TIG / MMA

MODO HF
TIG por alta frecuencia.

DOWN SLOPE
Selección de tiempo de down slope.

POST FLUJO
Selección de tiempo de post flujo.



PROTECCIONES
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

VERSATILIDAD CON GENERADORES
Desarrollado para trabajar con generadores diesel y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada.

PESO
Equipo ligero y versátil.

MODO TIG 2T/4T

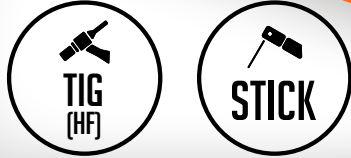
PARÁMETROS

Modelo	200 TIG	Down slope	0 - 10
Corriente de entrada (V)	1Phz 220/230/240±10%	Peso neto	5.5kg (12lb)
Frecuencia (Hz)	50/60	Dimensiones (mm)	410x146x278
Potencia de entrada nominal (KW)	TIG 4.5 / MMA 7.0	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Corriente de entrada nominal (A)	TIG 32 / MMA 46	Tipos de electrodos	6011, 7018, etc.
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	35%200A 60%125A 100%100A	Refrigeración	AF
Voltaje en vacío (V)	63	Clase de aislamiento	H
Rango de corriente (A)	10~200	Clase de protección	IP23

200TIG AC/DC

EQUIPO PARA SOLDAR

TUNGSTENOS & ELECTRODOS



AC/DC INVERTER HF TIG WELDER



ALTA FRECUENCIA



VOLTAJE DE ENTRADA 90-275V 50/60Hz



SISTEMA DE CONTROL MCU



VERSATILIDAD CON GENERADORES



PROTECT 440V



POWER FACTOR CORRECTION



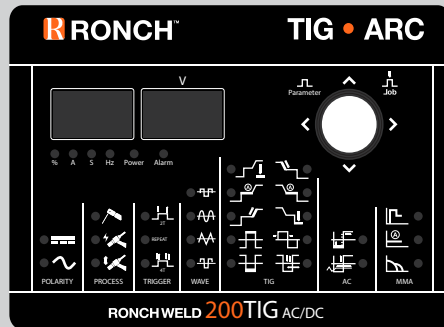
AC/DC TECHNOLOGY



REMOTE FOOT CONTROL

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control remoto de pie
- Control remoto manual inalámbrico
- Control remoto de pie inalámbrico
- Antorcha remota Up/Down
- Antorcha control remoto



TECNOLOGÍA PFC

Factor de potencia superior a 0,99. Múltiples ventajas como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, trabaja con 110V y 220V.

OPERACIÓN SMART KNOB

Selección fácil e intuitiva de parámetros con Smart Knob.

SALIDA MULTI-WAVEFORM

Las formas de onda de AC incluyen onda cuadrada, onda senoidal, onda triangular y ola trapezoidal.

AC BALANCE CONTROL

El AC balance control (50 ~ 85%) monitorea el óxido y ayuda a mejorar limpieza durante la soldadura de aluminio.

PROTECCIONES

Equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para protección.

PARÁMETROS

Modelo	200 TIG AC/DC				Down slope	0 - 10
Frecuencia (Hz)	50/60				Peso neto	15kg (33lb)
Corriente de entrada (V)	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		Dimensiones (mm)	492x189x350
Potencia de entrada nominal (KW)	4.2 (MMA)	3.6 (TIG)	6.6 (MMA)	4.7 (TIG)	Rango de ancho de pulso (%)	5~95
Corriente de entrada nominal (A)	40 (MMA)	32 (TIG)	28 (MMA)	21 (TIG)	Eficiencia (%)	80
Ciclo de trabajo (40°C 10min)	MMA	TIG	DC	AC	Frecuencia AC (Hz)	50~250
	130A 30%	160A 60%	200A 35%	200A 60%	Frecuencia de pulso (Hz)	0.5~200
	110A 60%	125A 100%	140A 60%	155A 100%		
	80A 100%		110A 100%			
Rango de corriente (A)	5~130	5~160	5~200		Clase de aislamiento	H
Pre/post flujo (S)	0.1~10 / 1~10				Clase de protección	IP23
Voltaje en vacío (V)	67				Refrigeración	AF
Tensión de alimentación (A)	90~275					

IRONCH™

RONCH MEXICO
Cerrada de Bouganvilla 212,
Guadalupe NL. México

WWW.RONCHWELDMX.COM

ventas@ronchweldmx.com

f /RonchWeldMexico